



Zakres produkcyjny arkuszy gorącowalcowanych ryflowanych ciętych z kręgów

Maxstal sp. z o.o. posiada w krakowskim zakładzie możliwość cięcia blach ryflowanych z kręgów.

Wykonanie arkuszy według normy DIN 59220 lub na podstawie indywidualnych uzgodnień.

Zakres produkcyjny:

- Zakres grubości: 2.00 – 8.00 mm
- Max szerokość: 1500 mm
- Max długość arkuszy: 12000 mm
- Gatunki stali: S235JR+N, S275JR+N, S355J2+N

Pakowanie: pakiety spięte bednarkami stalowymi lub na paletach - do indywidualnego uzgodnienia.



W razie zainteresowania prosimy o kontakt:

TOMASZ BROŻBAR | Dyrektor Handlowy
Maxstal Sp. z o.o. Ul. Kosiarzy 8, 30-731 Kraków, PL

T +48 12 684 10 70

E tb@maxstal.com.pl | www.maxstal.com.pl |

